

1 Debelinski skobeljni stroj

- za poravnanje po dve ploskvi v vzporedno odvisnost
- za stanjšanje obdelovanca na točno dimenzijo

1.1 Postopek obdelave

- najprej ustrezno nastavimo mizo na začetno višino (glej nastavitve stroja)
- izberemo ožjo stranico, ki smo jo že poravnali na por. skob. stroju
- to stranico položimo na mizo in
- obdelovanec potisnemo do prvega nazabčanega podajalnega valja
- obdelovanec prepustimo strojnemu podajanju in
- ga izvlečemo na drugi strani rezilnega orodja (zadnji podajalni valj je gladek)
- nato preverimo površino in dimenzije obdelovanca, če te niso zadovoljive postopek ponovimo:
- najprej zmanjšamo višino mize (cca 1mm) ter
- vstavimo obdelovanec

Skobljanju tanjše stranice sledi skobljanje širše po enakem postopku.

1.2 Sestavni deli

1. skobeljno vreteno
2. podajalni valji (nazobčeni in gladki)
3. pritisni čevlji (to funk. lahko opravljajo tudi podajalni valji)
4. proti povratni klini
5. skobeljna miza

1.3 Nastavitev stroja

- nastavitve mize približno nastavimo na nekoliko večjo dimenzijo kot je obdelovanec
- obdelovanec potisnemo do podajalnih valjev in mizo postopno dvigujemo dokler se obdelovanec ne prične pomikati
- v kolikor odrezovanje ne slišimo, lahko mizo sproti še nekoliko dvignemo
- ko imamo višino mize nastavljeno na ustrezno začetno višino je ne smemo več spreminjati med odrezovanjem

1.4 Nevarnosti

- nevarnost povratnega udarca
 - proti-povratni klini
- ne skobljamo manjših obdelovancev, katerih dolžina ne presega razdalje med podajalnima valjema
- skobljanci lahko nekontrolirano letijo proti delavcu (zlasti grče)
 - odsesovalna naprava
 - obvezno nošenje zaščitnih očal
- velik hrup
 - obvezno nošenje zaščitnih glušnikov